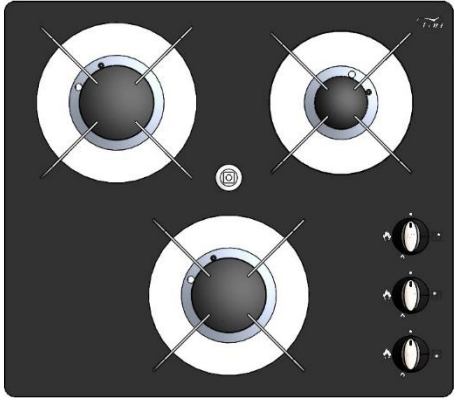


SCHEDA TECNICA PV1352-(A)-(BB) # (1000183)		
TYPE PV - PIANI COTTURA A GAS IN VETRO DA INCASSO		REV1 DIC. 2021
CERTIFICATO N° 51BU3860		MARCHIO CE
 		
DIMENSIONI	Larghezza: 420 mm Profondità: 370 mm Altezza: 48 mm (sopra top) 75 mm (sotto top) Peso: 5.0 kg	
PIANO COTTURA RUBINETTO 45° BY-PASS ø 0.36 mm (A) RUBINETTO 45° BY-PASS ø 0.40 mm (SR)	Valori nominali: 1 x bruciatore AUSILIARIO (A) Pn 1,10 kW – iniettore ø 0.52 mm – consumo 80,0 g/h 2 x bruciatore SEMIRAPIDO (SR) : Pn 2,00 kW – iniettore ø 0.70 mm – consumo 146,0 g/h Potenza nominale totale: 5.10 kW Consumo nominale totale: 372.00 g/h	
CLASSE DISPOSITIVO (EN 30-1-1 4.3)	CLASSE 3 – Piano cottura da incasso	
CATEGORIA DISPOSITIVO (EN 30-1-1 5.1.1.2)	CATEGORIA I	
FAMIGLIA GAS AMMESSI (EN 437) (EN 30-1-1 4.2.2.4)	GAS DELLA TERZA FAMIGLIA: - I3 B/P - I3+	
ALIMENTAZIONE GAS	CATEGORIA I3 B/P: - BUTANO (G30) 30 mbar - PROPANO (G31) 30 mbar	

	CATEGORIA I3+: - BUTANO (G30) 28-30 mbar - PROPANO (G31) 37 mbar -
CONNESSIONE ELETTRICA (solo per versione "E" con accensione elettronica)	COLLEGAMENTO ELETTRICO IN BASSISSIMA TENSIONE – 12 V / CC
ACCENSIONE	- S (MANUALE) – con utilizzo di accenditore esterno - E (ELETTRONICA) - GENERATORE 12 V/CC - SCINTILLA - 10Kv @ 30 Pf
CONNESSIONE GAS	Rampa in acciaio zincato ø 8 mm – spessore 1 mm terminale liscio (30 mm) adatto per raccordo a compressione di collegamento con tubo rigido/flessibile
CAPILLARI GAS	Tubi capillari in rame ø 4 mm – spessore da 0.5 a 1.0 mm Tubi capillari in alluminio ø 4 mm – spessore da 0.5 a 1.0 mm
MATERIALI	• Vetro • Acciaio inox AISI 304 • Ferro cromato • Ottone • Rame • Acciaio zincato • Zama • Lega alluminio • Acciaio smaltato • Epdm / <u>Silicone</u>
DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' GAR 2016/426/CE	- ASSENZA AMIANTO - MATERIALI IDONEI SECONDO I CAPITOLI 2 E 3 (ALLEGATO I) - NON SONO PRESENTI SALDTURE CON PUNTO DI FUSIONE INFERIORE A 450°C - NON SONO STATI USATI MATERIALI INFIAMMABILI - I MATERIALI SONO IDONEI RISPETTO ALLE ESIGENZE DEL CAPITOLO 3.7
PERSONALIZZAZIONI (BB)	- FP